



## Profili per scale **Cerfix<sup>®</sup> Prostep SG**

### Descrizione

PROSTEP SG sono profili per la realizzazione, definizione e protezione in fase di posa di gradini in ceramica, marmo, pietra, etc. Disponibili in differenti altezze e realizzati in alluminio anodizzato, acciaio inox lucido ed ottone naturale, lucido o cromato, conferiscono eleganza e raffinatezza agli spigoli dei gradini in ambienti di tipo civile e pubblico grazie alla sezione arrotondata. I modelli in alluminio anodizzato, a causa dell'usura da calpestio, si rovinano perdendo così la finitura originale. I modelli in ottone cromato sono sconsigliati per utilizzi ove vi sia un intenso passaggio. Si consigliano i modelli in acciaio inox ove vi sia un intenso passaggio.

### Materiali

#### Alluminio anodizzato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6).

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente anodizzati con spessore  $\geq 15 \mu\text{m}$ .

La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti. Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente e delicatamente da cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detergenti.

In seguito a usura e calpestio (nel caso di profili impiegati a pavimento), le superfici anodizzate si rovinano perdendo così la finitura originale.

#### Acciaio Inox

AISI 304 - DIN 1.4301

Presenta ottima resistenza ai principali agenti chimici ed atmosferici, alla calce e alla malta, agli adesivi per piastrelle e ai prodotti per la pulizia. Consigliato l'utilizzo anche in industrie alimentari, ospedali, ambienti esterni in genere, etc

#### Ottone naturale

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione. La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti.

La resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche è buona. Nelle parti a vista l'ottone è comunque soggetto a fenomeni di ossidazione che provocano una patina superficiale. In presenza di forte umidità atmosferica o di agenti corrosivi, l'ottone è soggetto a fenomeni di elevata ossidazione e può presentare macchie superficiali. Ove sia necessario, lo si può riportare allo stato naturale con abrasivi o prodotti specifici lucidanti.

#### Ottone lucido

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente lucidati meccanicamente. La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti.

La resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche è buona. Nelle parti a vista l'ottone è comunque soggetto a fenomeni di ossidazione che provocano una patina superficiale. In presenza di forte umidità atmosferica o di agenti corrosivi, l'ottone è soggetto a fenomeni di

elevata ossidazione e può presentare macchie superficiali. Ove sia necessario, lo si può riportare allo stato naturale con abrasivi o prodotti specifici lucidanti.

#### Ottone cromato

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente cromati. Resistente ai raggi UV, agli agenti chimici ed atmosferici. Non utilizzare i profili in ottone cromato a pavimento in zone soggette a intenso passaggio.

#### Note generali sui metalli

L'alluminio, l'acciaio inox e l'ottone non sono resistenti a tutti i composti chimici e pertanto è necessario evitare che vengano a contatto con prodotti particolarmente aggressivi quali acido cloridrico (HCl) e acido fosforico (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>).

I prodotti che possono essere utilizzati per la pulizia di pietra, ceramica e gres, quali ad esempio acido muriatico, ammoniaca, candeggina o varichina danneggiano la finitura superficiale del metallo e possono causare intensi fenomeni corrosivi. Inoltre è necessario rimuovere sempre ed il più velocemente e delicatamente possibile residui di cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe dalla superficie dei profili.

Nel caso in cui venga utilizzato nastro adesivo per mascherare il profilo si raccomanda di rimuovere tale nastro entro 1 ora.

## Posa

#### Modalità di posa con colla

Estrarre il profilo dalla confezione.

Verificare che lo spessore del rivestimento da posare non sia superiore all'altezza del profilo scelto (consultare l'etichetta).

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Rasare con spatola dentata il collante sulla superficie di posa.

Apporre il profilo accostandolo e livellandolo con il rivestimento già posato.

Apporre delicatamente il rivestimento assicurandosi che sia a filo con il profilo ed alla giusta distanza richiesta per l'eventuale fuga (solitamente da 1 a 2 millimetri).

Sigillare con l'apposito materiale fugante l'eventuale fessura lasciata tra il rivestimento ed il profilo.

Pulire accuratamente con una spugnetta morbida e acqua il materiale fugante, le colle, i solventi etc. eccedenti entro 10 minuti dall'applicazione.

## Cura e manutenzione

La cura e la manutenzione dei materiali impiegati per la realizzazione dei presenti profili sono strettamente legate al tipo di lega e/o finitura utilizzate.

Le indicazioni di seguito riportate descrivono quelle operazioni alle quali si deve sottoporre il profilo al fine di ripristinarne il più possibile l'aspetto originario.

L'intento della presente è di fornire tutte quelle indicazioni di massima che possono servire come suggerimento nella scelta dei tempi e delle modalità per la pulizia, ma che necessariamente dovranno essere verificate caso per caso.

Va rimarcato il fatto che esistono precise specifiche responsabilità in ogni fase della vita del manufatto già a partire dalla sua posa in opera.

#### Alluminio

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).

Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;

- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" (T°max = 30°C) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" (T°max = 30°C) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un'immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.

Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggrediscano gli strati superficiali.

### Acciaio Inox

Le superfici in inox possono essere lucidate mediante l'impiego di appositi prodotti, normalmente in commercio.

L'acciaio inox è facile da pulire ed estremamente igienico; la sua superficie liscia e non porosa rende particolarmente difficile l'adesione e la sopravvivenza di batteri e/o altri micro-organismi.

Bastano poche semplici regole per mantenere le superfici in acciaio perfettamente curate: sono sufficienti un lavaggio con acqua calda e sapone, un abbondante risciacquo ed un'asciugatura con un panno morbido.

Nel caso di superfici esposte ad agenti atmosferici o aggressivi, si consiglia una pulizia periodica del profilo inox, al fine di mantenerne inalterata la superficie e prevenire l'insorgere di corrosioni.

Su superfici con finitura spazzolata, pulire sempre nel verso della spazzolatura e non trasversalmente.

Nel caso di graffi impiegare un detergente/lucidante apposito per acciaio inossidabile, utilizzando un panno morbido.

Non usare in nessun caso per la pulizia:

- detergenti contenenti acido cloridrico (muriatico commerciale), acido fluoridrico o candeggina; evitare il contatto diretto sulle superfici di detergenti contenenti cloruri, a meno che non si prevedano tempi di contatto brevi ed un abbondante risciacquo finale;
- detergenti in polvere abrasivi che potrebbero danneggiare la finitura superficiale del profilo

Evitare di lasciare a contatto con i profili in inox, per tempi prolungati, oggetti o utensili in acciaio comune (es. spazzole o lana di acciaio utilizzate normalmente per la rimozione di residui di malta o prodotti similari), che potrebbero trasferire particelle ferrose (contaminazione), causando l'insorgere di macchie di ruggine sulla superficie.

Evitare di lasciare pezzi umide o spugne, per tempo prolungato a contatto con la superficie dell'acciaio inox, per evitare la formazione di anti estetiche macchie d'acqua.

### Ottone

Non necessita di particolare manutenzione: si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o normali detergenti purché non a base acida. L'acqua va utilizzata con l'eventuale aggiunta di prodotti detergenti neutri e l'ultimo risciacquo deve essere effettuato con sola acqua. Utilizzare spugne o panni non abrasivi, per evitare di graffiare la superficie. Per la manutenzione utilizzare i lucidanti normalmente in commercio.

### Misure antincendio

In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

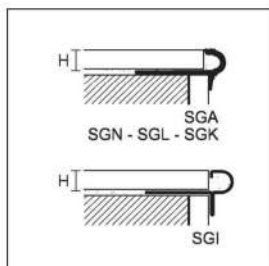
### Note

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani.






Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche.

Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto.

L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

**Prostep SG**

**PROSTEP**

lunghezza = 270 cm - conf. 10 pz

		H					
ART.	finitura	7	9	11	13	15	
<b>ALLUMINIO</b>							
<b>SGA/</b>	anodizzato argento		94965	94966	94967	94968	-
<b>ACCIAIO</b>							
<b>SGI/</b>	acciaio inox lucido AISI 304 DIN 1.4301		-	94922	94924	-	-
<b>OTTONE</b>							
<b>SGN/</b>	ottone naturale		94970	94971	94972	-	-
<b>SGL/</b>	ottone lucido		94975	94976	94977	-	-
<b>SGK/</b>	ottone cromato		94980	94981	94982	-	-

confezione individuale - articoli SGK/9 e SGK/11 conf. 5 pz